

Anwendung

Der Gewinde-Einsatz Ensat-S/SI mit Schneidschlitz ist ein selbstschneidendes Verbindungselement zur Herstellung hochbelastbarer, verschleißfester und vibrations sicherer Schraubverbindungen in Werkstoffen mit geringer Scherfestigkeit. Er eignet sich zum Einbau in folgende Werkstoffe:

- Aluminium und Aluminium-Legierungen
- Magnesium-Legierungen
- Messing, Bronze
- Duroplaste, Thermoplaste (ausgenommen gummiweiche Thermoplaste < 100 Shore A)

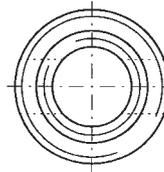
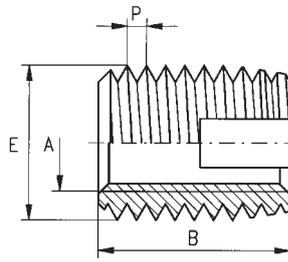
Ensat-SI

Das Eindrehen des Ensat kann über den Innensechskant erfolgen, wodurch kürzere Montagezeiten erzielt werden.

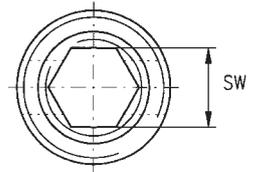
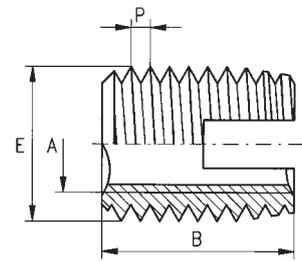
Weitere Vorteile: einfachere Eindrehwerkzeuge sowie Montagemaschinen, bei denen nur ein „Rechtslauf“ erforderlich ist. Zur Demontage aus dem Bauteil lässt sich dieser Ensat vor dem Recycling problemlos ausdrehen. Ergebnis: weniger Kosten

Lieferbar von M4 bis M12
Technische Informationen erhalten Sie in Druckschrift 20.

Ensat-S 302 0



Ensat-SI 302 2



Maße in mm

Artikelnummer	Innen-Gewinde	Außen-Gewinde		Länge	Innensechskant SW +0,1 zweite Zifferngruppe ... 200 ...	Richtwert für Aufnahmeloch-Ø	Mindest- Bohrlochtiefe bei Sacklöchern
	A	E	P				
302 ... 020 ...	M 2	4,5	0,5	6	—	4,1 bis 4,2	8
302 ... 025 ...	M 2,5	4,5	0,5	6	—	4,1 bis 4,2	8
302 ... 030 ...	M 3	5	0,5	6	—	4,6 bis 4,7	8
302 ... 035 ...	M 3,5	6	0,75	8	—	5,5 bis 5,6	10
302 ... 040 ...	M 4	6,5	0,75	8	3,2	6,0 bis 6,1	10
302 ... 050 ...	M 5	8	1	10	4,1	7,3 bis 7,5	13
302 ... 061 ...	M 6 (a)	9	1	12	—	8,3 bis 8,5	15
302 ... 060 ...	M 6	10	1,5	14	4,9	8,9 bis 9,2	17
302 ... 080 ...	M 8	12	1,5	15	6,6	10,9 bis 11,2	18
302 ... 100 ...	M 10	14	1,5	18	8,3	12,9 bis 13,2	22
302 ... 120 ...	M 12	16	1,5	22	10,1	14,9 bis 15,2	26
302 ... 140 ...	M 14	18	1,5	24	—	16,9 bis 17,2	28
302 ... 160 ...	M 16	20	1,5	22	—	18,9 bis 19,2	27
302 ... 180 ...	M 18	22	1,5	24	—	20,9 bis 21,2	29
302 ... 200 ...	M 20	26	1,5	27	—	24,9 bis 25,2	32
302 ... 220 ...	M 22	26	1,5	30	—	24,9 bis 25,2	36
302 ... 240 ...	M 24	30	1,5	30	—	28,9 bis 29,2	36
302 ... 270 ...	M 27	34	1,5	30	—	32,9 bis 33,2	36
302 ... 300 ...	M 30	36	1,5	40	—	34,9 bis 35,2	46

Beispiel für das Finden der Artikelnummer

Selbstschneidender Gewinde-Einsatz Ensat-S der Werknormreihe 302 0 mit Innengewinde A = M5 aus Stahl, gehärtet, verzinkt, gelb chromatiert: Ensat-S 302 000 050. 160; mit Innensechskant: Ensat-SI 302 200 050. 160

Werkstoffe

Stahl ungehärtet
 Stahl einsatzgehärtet, verzinkt, blau passiviert
 Stahl einsatzgehärtet, Zink/Nickel, transparent passiviert
 Stahl einsatzgehärtet, verzinkt, gelb chromatiert
 rostbeständiger Stahl 1.4105
 rostbeständiger Stahl 1.4305
 Messing
 Andere Werkstoffe, Ausführungen und Veredelungsarten auf Anfrage.

Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 100
 Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 110
 Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 143
 Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 160
 Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 400
 Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 500
 Artikel Nr. (**vierte** Zifferngruppe) 800

Toleranzen

ISO 2768-m

Gewinde

Innengewinde A: nach ISO 6H
 Außengewinde E: metrisch, Toleranz nach Werknorm
 Innengewinde UNC, UNF, Whitworth oder Feingewinde siehe Seite 9

Anmerkung

M2 / M2,5 nur für Werkstoffe geringerer Festigkeiten geeignet, da die Scherfestigkeit der Gewindestifte in den Eindrehwerkzeugen eventuell unzureichend ist.